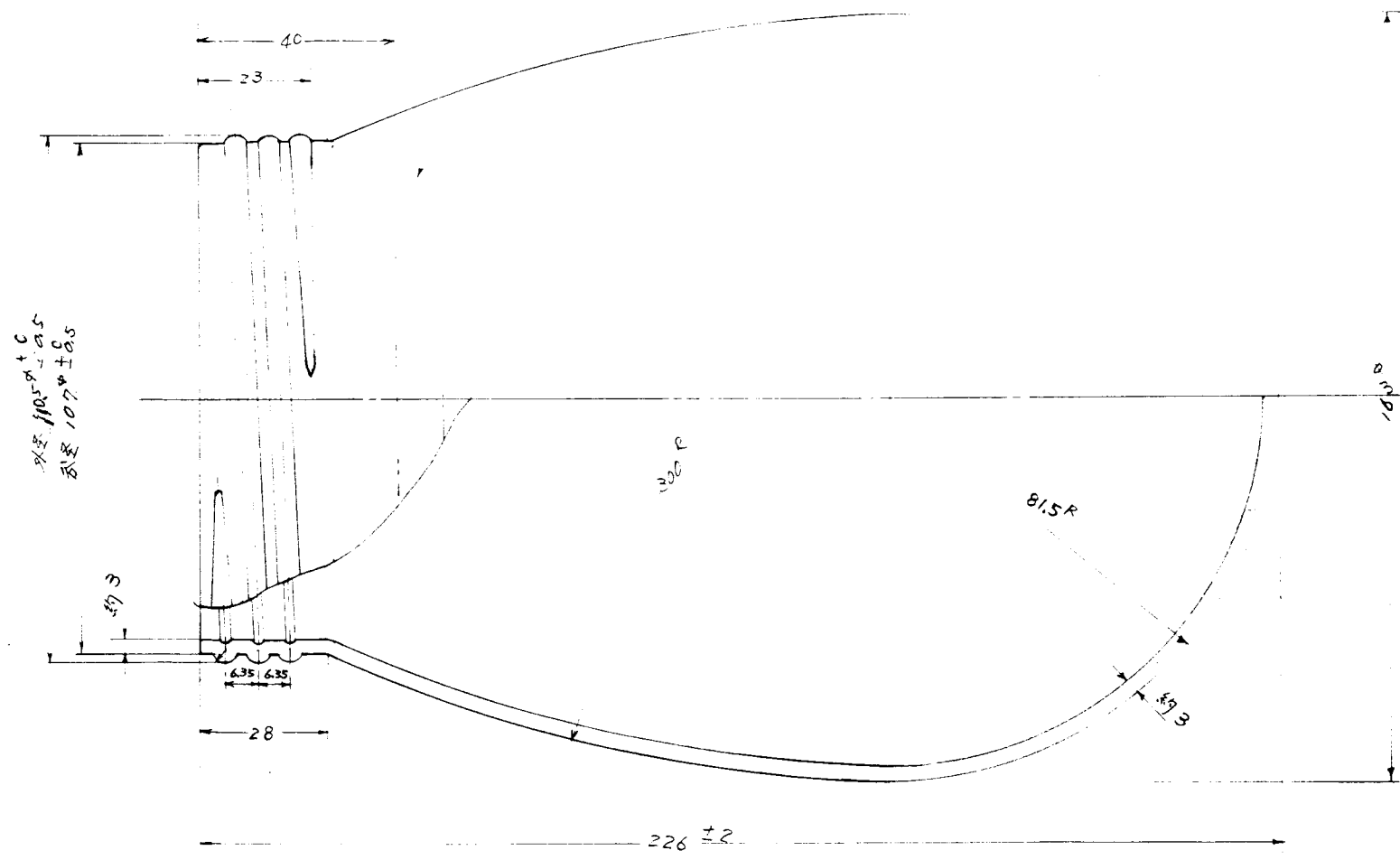


図

品番	品名	材	料	所要数 個	挿			要
					基	倉	部品番号	



○	ガラス加工	中級	粗級
○	ガラス加工	中級	粗級
▽	100S以下	6S以下	
▽	25S以下	0.8S以下	
指定以外ノ寸法ニ対スル寸法差			
所	呼	寸	法
リ	1以上	4以下	±0.1 ±0.3
加	47コエ	16 ±	±0.2 ±0.5
工	16 ±	63 ±	±0.3 ±0.7
	63 ±	250 ±	±0.5 ±1.2
	250 ±	1000 ±	±0.8 ±2.0
	1000 ±	2000 ±	±1.2 ±3.0
	2000 ±	4000 ±	±1.8 ±4.5
	研磨加工	精研	粗研
	研磨加工	精研	粗研
	プレス加工	精研	粗研
	カス切加工	精研	粗研
	加工	精研	粗研

改	定	A	第三角法	
			尺度	
			K.K. 三松電機製作所 6年10月2日作成	
			作成	配査

1496 100W密閉型グローブ (透明ガラス)