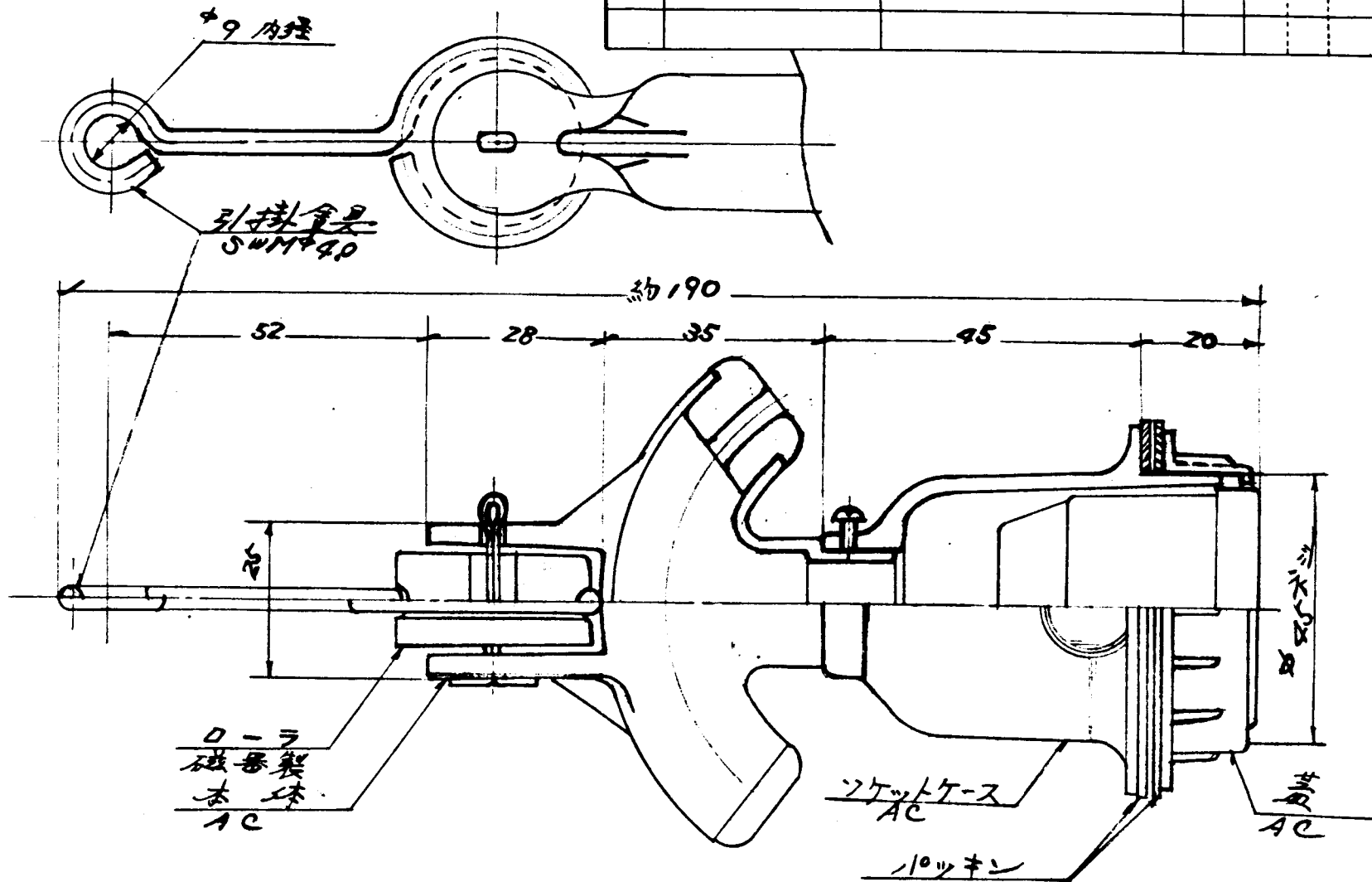


品番	品名(呼び名)	材 料 (材質)	所要数 各台 (個)	摘 要				1個ノ重 kg 仕上ノ素材
				基	倉	片	図	



2	ヤスリ、ペーパー、ハンドグラインダ サンドブラスト、ナラカメ		
2x	仕上シロハ付ケナイ、厚多ス 機械加工ラス		
▽	100S 以下	▽▽	6S 以下
▽▽	25S 以下	▽▽▽	0.8S 以下
指定以外ノ寸法ニ対スル寸法差			
呼 び 寸 法	中 級	粗 級	
1 以上 4 以下	±0.1	±0.3	
4 コ エ 16 *	±0.2	±0.5	
16 * 3 *	±0.3	±0.7	
3 * 25 *	±0.5	±1.2	
25 * 100 *	±0.8	±2.0	
100 * 200 *	±1.2	±3.0	
200 * 400 *	±1.8	±4.5	
鍛造加工	機械	並級	並級
鍛造加工	機械	並級	並級
プレス加工	機械	並級	並級
ガス切加工	機械	並級	並級
シャー加工	機械	中級	粗級

改定 A

第三角図法

尺度 1/1

#211 懸垂器具

K.K. 笠松電機製作所

作成 昭和 年 月 日

作成
エフ

照査

設計

係長

課長

M40343