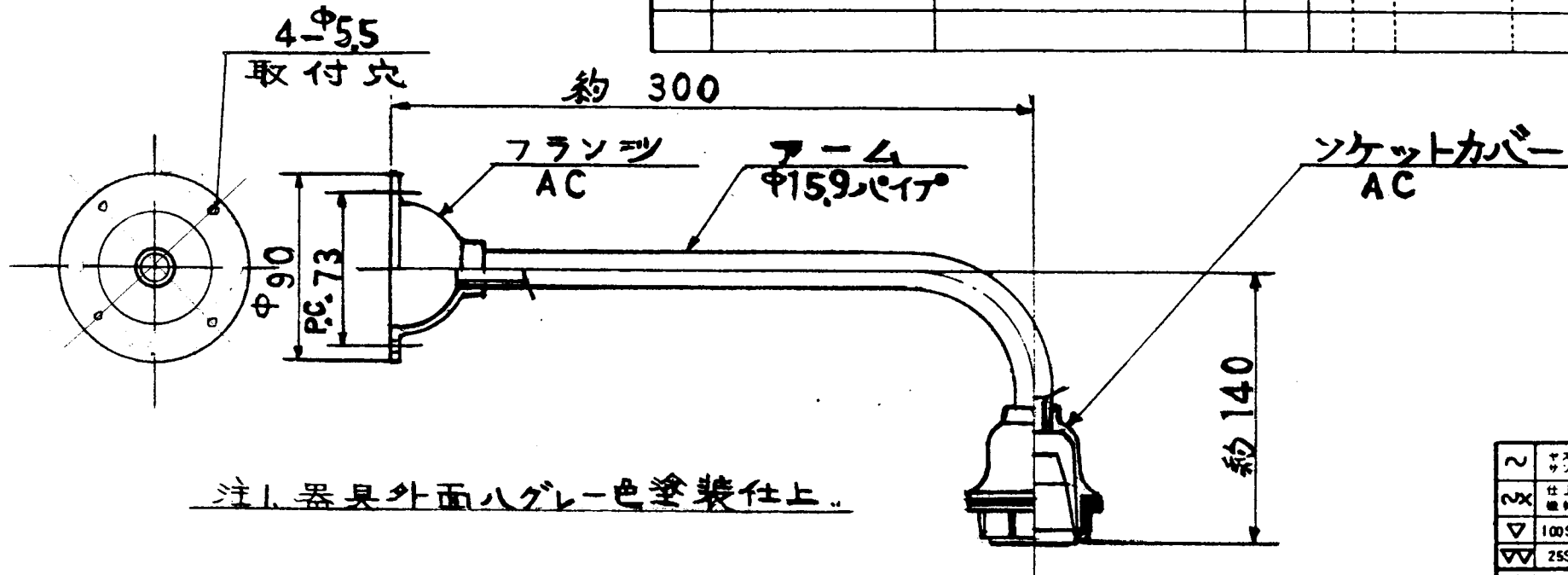


品番	品名(呼び名)	材料(材質)	所要数 各台 (個)	摘 要				1個ノ重キ kg 仕上ノ素材
				基	倉	片	図	



注1. 器具外面ハグレー色塗装仕上.

2	ヤスリ、ペーパー、ハンドクワイ サンドブラスト加工カケ		
3	仕上シロハ付ケナイガメズ 機械加工ラッスル		
▽	100S 以下	▽▽	6S 以下
▽▽	25S 以下	▽▽▽	0.8S 以下
指定以外ノ寸法ニ対スル寸法差			
精 加 工	呼 び 寸 法	中 繰	粗 繰
	1 以上 4 以下	±0.1	±0.3
	4 ラコエ 16 *	±0.2	±0.5
	16 * 63 *	±0.3	±0.7
	63 * 250 *	±0.5	±1.2
	250 * 1000 *	±0.8	±2.0
I	1000 * 2000 *	±1.2	±3.0
	2000 * 4000 *	±1.8	±4.5
精 加 工	精 繰	並 繰	
削 通 加 工	精 繰	並 繰	
プ レ ス 加 工	精 繰	並 繰	
ガ ス 切 加 工	精 繰	並 繰	
シ ャ ー 加 工	精 繰	中 繰	粗 繰

改 定	A	第 三 角 図 法	#263	L 型 ブ ラ ケ ッ ト 器 具	
		尺 度 $\frac{1}{3}$			
		K.K. 笠松電機製作所			作 成 昭 和 年 月 日
作 成	照 査	設 計	保 長	課 長	M40365