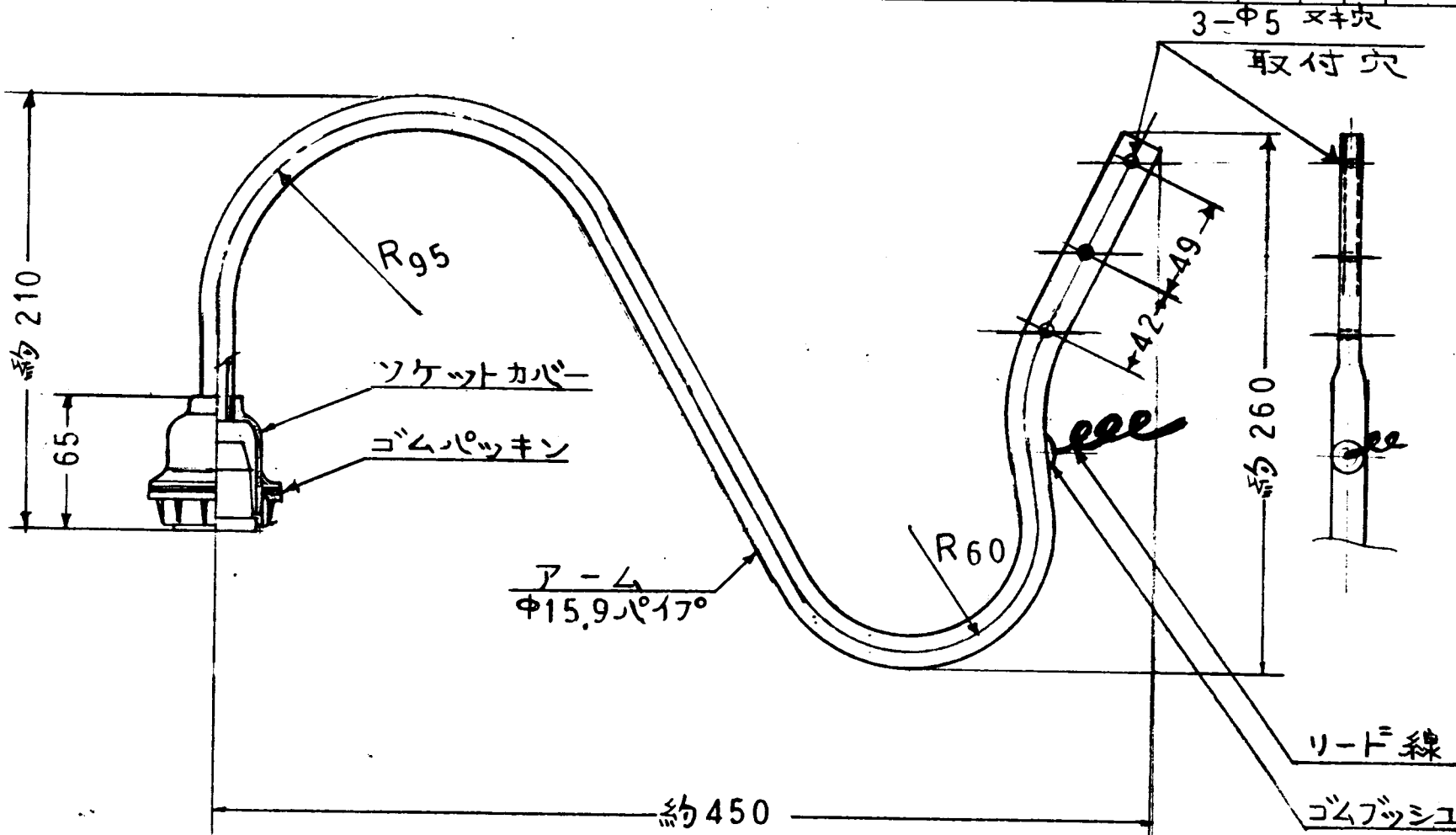


品番	品名(呼び名)	材料(材質)	所要数 各台 (個)	摘 要			1個ノ重 kg 仕上ノ素材
				基	倉	片 図	



2	ヤスリ、ペーパー、ハンドクレンジ サンドブラスト、ナドカケル		
3x	仕上シロハ付ケナイガ多ス 機械加工ラズル		
▽	100S 以下	▽▽	6S 以下
▽▽	25S 以下	▽▽▽	0.8S 以下
指定以外ノ寸法ニ対スル寸法差			
断	呼 び 寸 法	中 線	粗 線
	1 以上 4 以下	±0.1	±0.3
リ	4 ラコエ 16 *	±0.2	±0.5
	16 * 63 *	±0.3	±0.7
加	63 * 250 *	±0.5	±1.2
	250 * 1000 *	±0.8	±2.0
工	1000 * 2000 *	±1.2	±3.0
	2000 * 4000 *	±1.8	±4.5
鋳造加工	精 繰	並 繰	
鍛造加工	精 繰	並 繰	
プレス加工	精 繰	並 繰	
ガス切加工	精 繰	並 繰	
シャ-加工	精 繰	中 繰	粗 繰

改定 A

第三角図法		#270 S型壁付形器	
尺度 1/3			
K.K. 芝松電機製作所		作成 昭和 年 月 日	
作成	照査	設計	係長 課長
エツリ			M40340