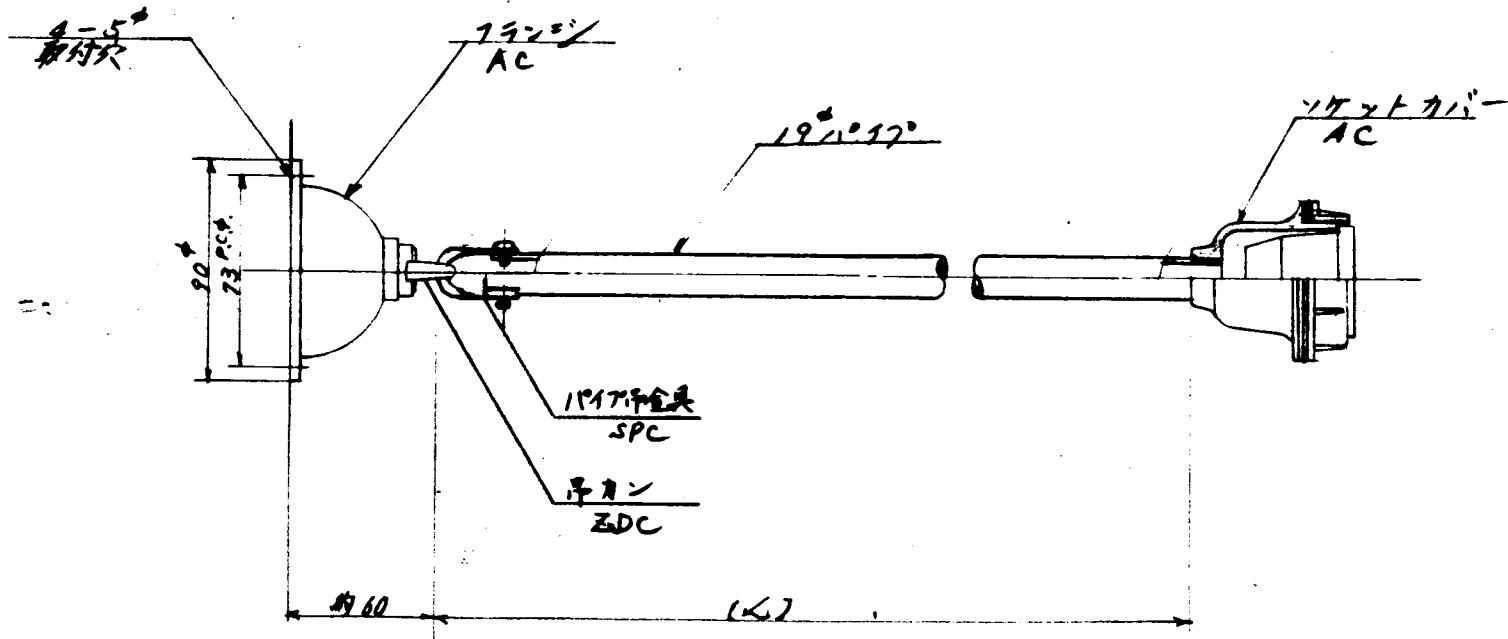


品番	品名(呼び名)	材 料 (材質)	所要数 各台 (個)	摘 要				1個/組 仕上/素材
				基	倉	片	図	



~	ヤスリ、ペーパー、ハットクワインダ サンドブラスト、ドラカケ
2x	仕上シロハ付ケナイガ等 機械加工用スル
▽	100S 以下
▽▽	6S 以下
▽▽	25S 以下
▽▽▽	0.8S 以下
指定以外ノ寸法ニ対スル寸法量	
呼 び 寸 法	中 間 値
1 以上 4 以下	±0.1 ±0.8
4 ラコエ 16 ヶ	±0.2 ±0.5
16 ヶ 8 ヶ	±0.3 ±0.7
8 ヶ 250 ヶ	±0.5 ±1.2
250 ヶ 1000 ヶ	±0.8 ±2.0
1000 ヶ 2000 ヶ	±1.2 ±3.0
2000 ヶ 4000 ヶ	±1.8 ±4.5
鋳造加工	精 練 並 磨
鍛造加工	精 練 並 磨
プレス加工	精 練 並 磨
ガス切加工	精 練 並 磨
シャー加工	精 練 中 磨 並 磨

改 定	A	第三角図法		# 295 多下用器具	
		尺度 1/5		作成 昭和 年 月 日	
		作成	照 査	設 計	保 長
					M40254