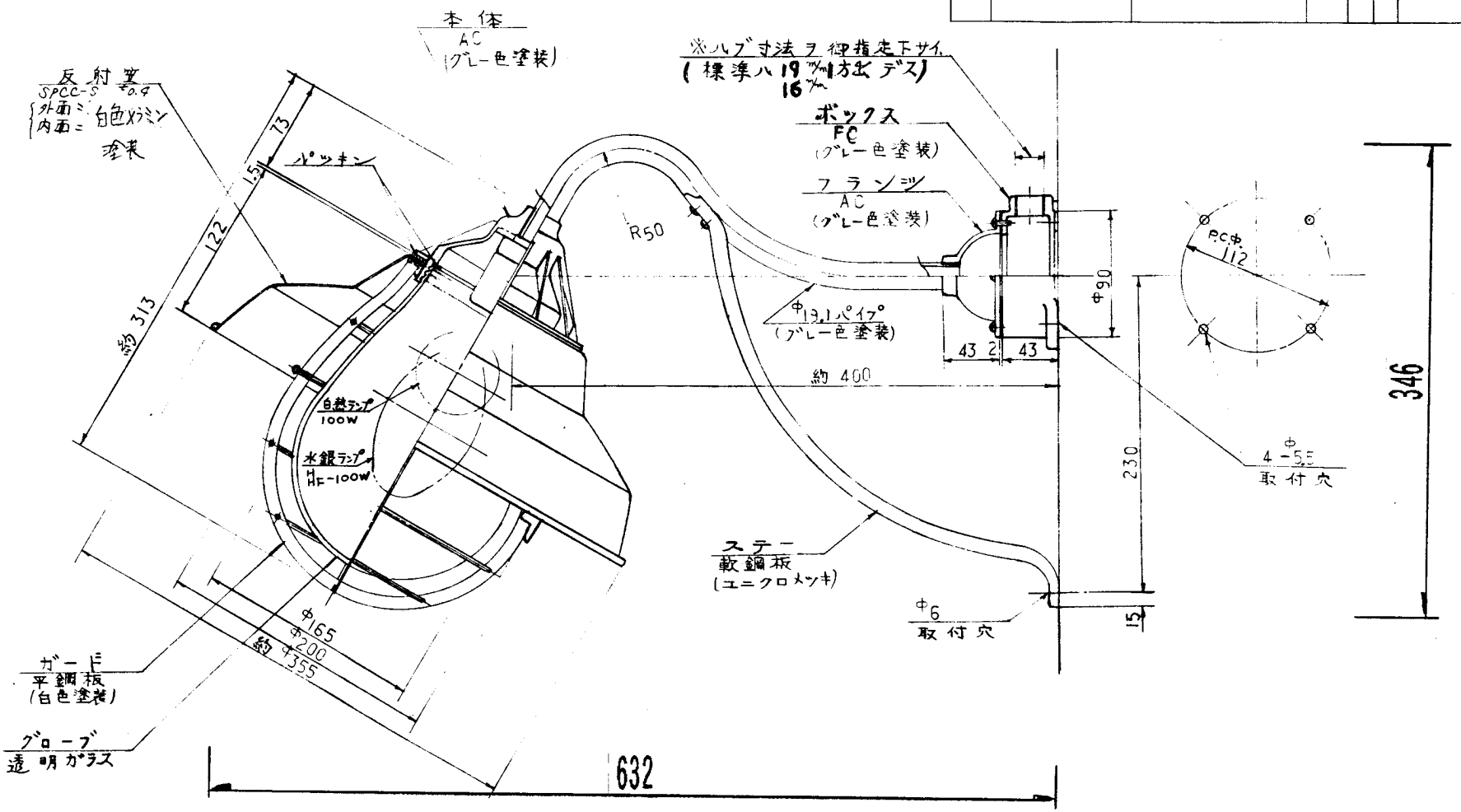
品番	品名	材料	所要数 個	摘要 基	倉	部品図番号	



▽	100S以下	▽▽▽	6S以下
▽▽	25S以下	▽▽▽▽	0.8S以下

指定以外ノ寸法ニ対スル寸法差

	呼ビ寸法	中級	粗級
削り加工	1以上 4以下	±0.1	±0.3
	4ヲコエ 16 〃	±0.2	±0.5
	16 〃 63 〃	±0.3	±0.7
	63 〃 250 〃	±0.5	±1.2
	250 〃 1000 〃	±0.8	±2.0
	1000 〃 2000 〃	±1.2	±3.0
	2000 〃 4000 〃	±1.8	±4.5

鋳造加工	精級	並級
鍛造加工	精級	並級
プレス加工	精級	並級
ガス切加工	精級	並級
シャー加工	精級	中級	粗級

第三角法		#372 100W1灯塗用形鋳物器具			
尺度 1/3					
K.K. 笠松電機製作所 昭和 年 月 日作成					
作成	照査	設計	係長	課長	Y30160
FUJI					

更	改
A	