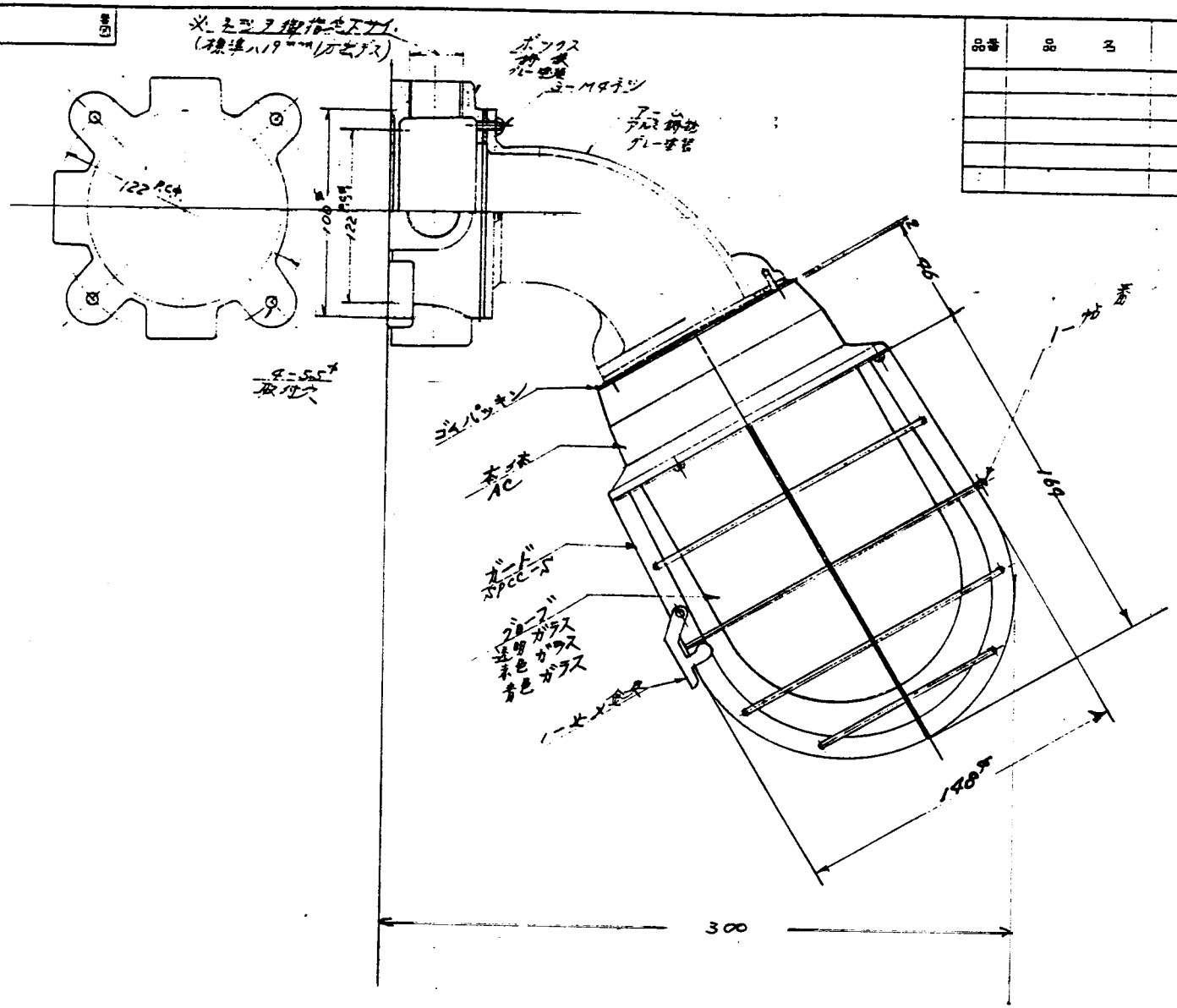

品番	品名	材料	所要数(個)	備要 基	備要 備	備要 部品図番号	備要

2	サスリ、ペーパ、ハンドフライング サンドブラスト ナガドラカケル		
2次	サエンロハ ケアイカ ゆエ 機械加工ラエル		
▽	100S以下	▽▽▽	6S以下
▽▽	25S以下	▽▽▽▽	0.8S以下
指定以外ノ寸法ニ対スル寸法差			
削り加工	呼びサム	中級	精級
	10以上 4以下	±0.1	±0.3
	4ヲコエ 16 〃	±0.2	±0.5
	16 〃 63 〃	±0.3	±0.7
	63 〃 250 〃	±0.5	±1.2
	250 〃 1000 〃	±0.8	±2.0
	1000 〃 2000 〃	±1.2	±3.0
	2000 〃 4000 〃	±1.5	±4.0
鋳造加工	粗級	普級	
鍛造加工	粗級	普級	
プレス加工	粗級	普級	
ガス切断加工	粗級	普級	
シャー加工	粗級	中級	精級

第三角法			#493 1側壁灯		
尺度 1/2			100w1灯 変形ブラケット器具		
K.K. 笠松電機製作所		昭和47年12月3日作成			
作成	照査	設計	係長	課長	Y30196A
エッ		ナイ			