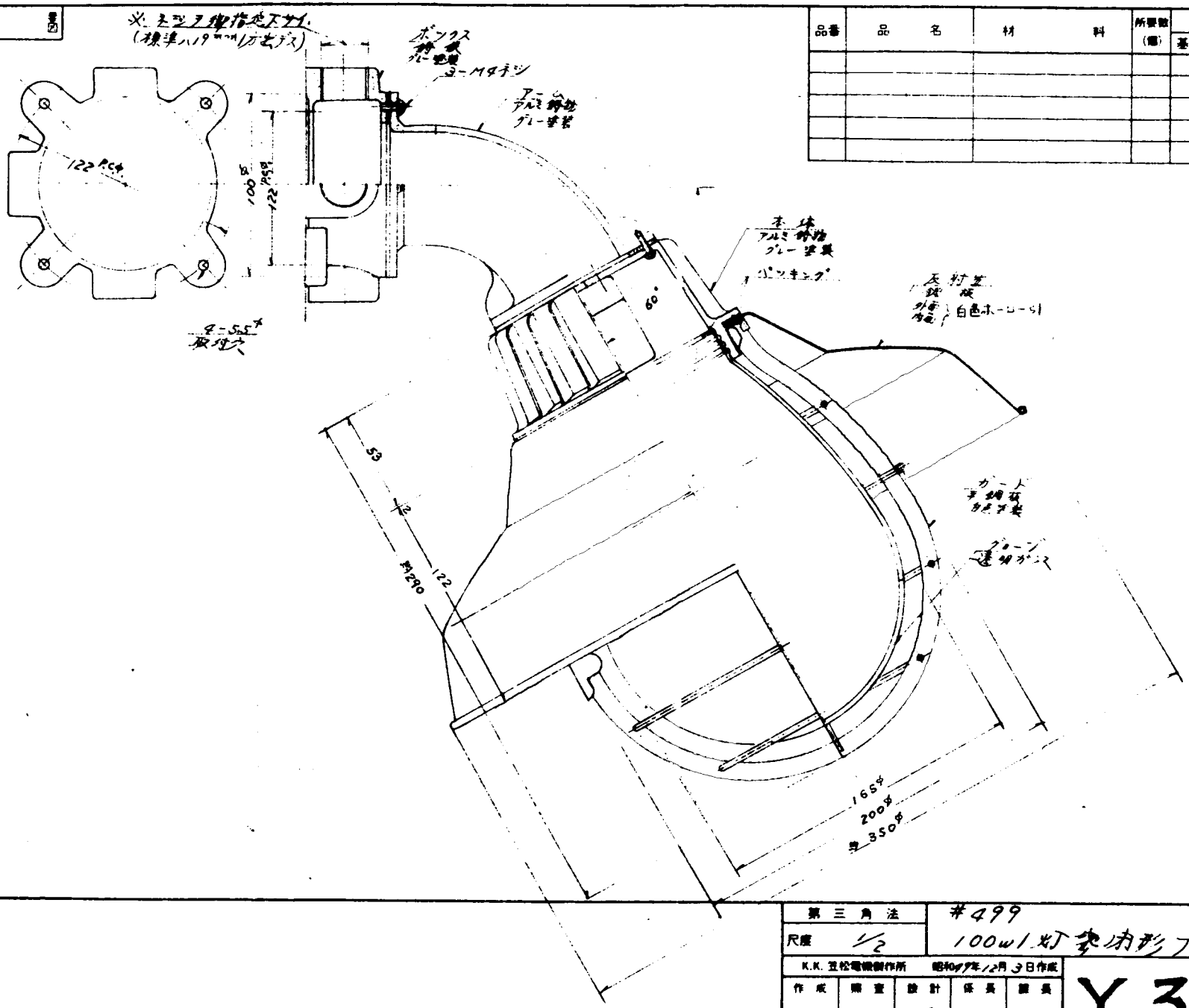
品番	品名	材料	所要数(個)	備要 基	倉	部品図番号	



▽	ヤスリ、ペーパ、ハンドブラインダ サンドブラストナドヲカケル		
▽▽	セメシロハ何ケナイガ全ズ機械加工ヲスル		
▽	100S以下	▽▽▽	6.3以下
▽▽	25S以下	▽▽▽▽	0.8S以下

指定以外ノ寸法ニ対スル寸法許容

	呼び寸法	中級	粗級
削り加工	10以上 40以下	±0.1	±0.3
	40ヲコエ 16・	±0.2	±0.5
	16・ 60・	±0.3	±0.7
	60・ 200・	±0.5	±1.2
	200・ 1000・	±0.8	±2.0
	1000・ 2000・	±1.2	±3.0
	2000・ 4000・	±1.8	±4.5

鋳造加工	中級	並級
鍛造加工	中級	並級
プレス加工	中級	並級
ガス切断加工	中級	並級
シャー加工	精級	中級	粗級

改定	年月日	内容
A		

第三角法

尺度 1/2

#499

100W1灯 変形ブラケット本体

K.K. 笠松電機製作所 昭和47年12月3日作成

作成	検査	設計	係長	課長
[illegible]		[illegible]		

Y30196