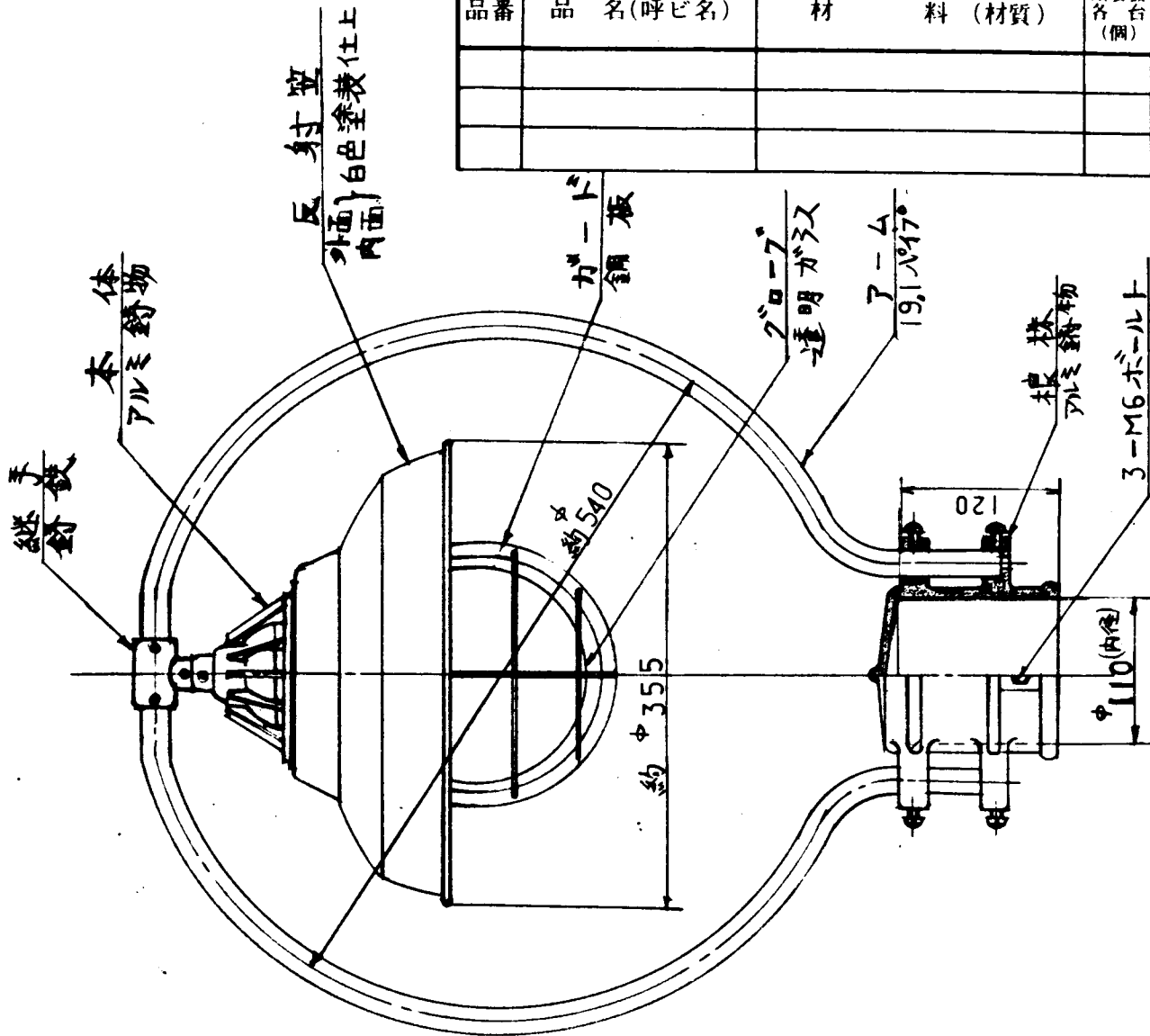




品番	品名(呼び名)	材料(材質)	所要数 各台 (個)	摘 要				1個ノ重サ kg 仕上/素材
				基	倉	片	図	

2	ヤスリ、ペーパー、ハンドグラインダ サンドブラストナドヨカク		
23	仕上シロハ付ケナイガネズ 機械加工ラッスル		
▽	100S 以下	▽▽▽	6S 以下
▽▽	25S 以下	▽▽▽▽	0.8S 以下
指定以外ノ寸法ニ対スル寸法差			
例 リ 加 工	呼 ビ 寸 法	中 繰	粗 繰
	1 以上 4 以下	±0.1	±0.3
	4 ラコエ 16 *	±0.2	±0.5
	16 * 63 *	±0.3	±0.7
	63 * 250 *	±0.5	±1.2
	250 * 1000 *	±0.8	±2.0
	1000 * 2000 *	±1.2	±3.0
	2000 * 4000 *	±1.8	±4.5
	鍛 造 加 工	精 繰	並 繰
	鍛 造 加 工	精 繰	並 繰
	プ レ ス 加 工	精 繰	並 繰
	ガ ス 切 加 工	精 繰	並 繰
	シャ ー 加 工	精 繰	中 繰 粗 繰

改
定

A

第三角図法

尺度 1/5

#532

灯台灯器

K.K. 笠松電機製作所

作成 昭和 57 年 月 日

作成

照査

設計

係長

課長

FTJ

Y40119