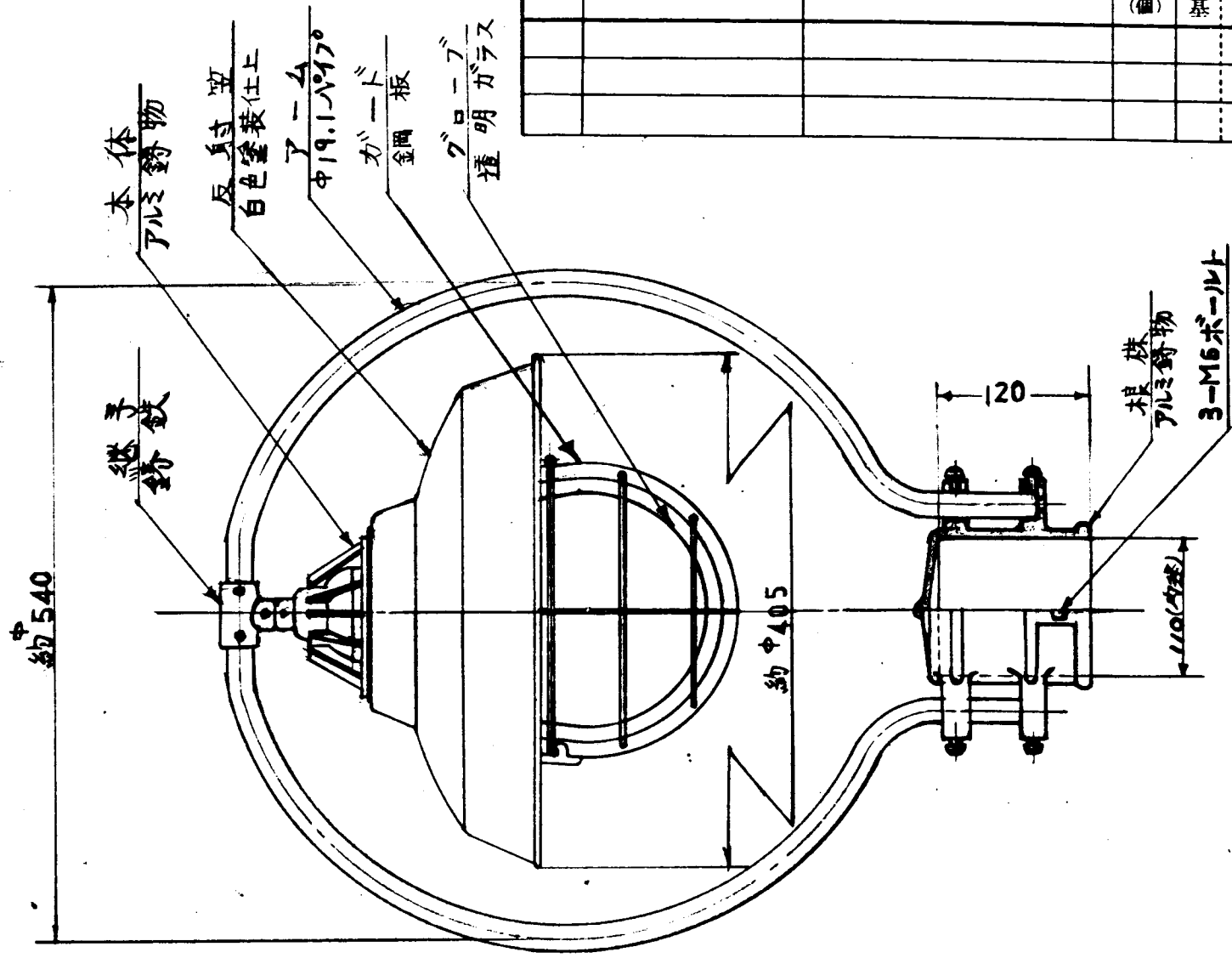




品番	品名(呼び名)	材料(材質)	所要数各台(個)	摘要				1個ノ重キg 仕上ノ素材
				基	倉	片	図	

2	ヤスリ、ペーパー、ハンドクラインダ ヤンドプラストナドラカ		
200	仕上げシロハ付ケナイガ多ス 機械加工スル		
▽	100S 以下	▽▽▽	6S 以下
▽▽	25S 以下	▽▽▽	0.8\$ 以下
指定以外ノ寸法ニ対スル寸法差			
規 リ 加 工	呼 ビ 寸 法	中 継	細 継
	1 以上 4 以下	±0.1	±0.3
	4 ラコエ 16・	±0.2	±0.5
	16・ 8・	±0.3	±0.7
	8 250・	±0.5	±1.2
	250 1000・	±0.8	±2.0
	1000 2000・	±1.2	±3.0
	2000 4000・	±1.8	±4.5
鍛 造 加 工	精 練	並 練	
鍛 造 加 工	精 練	並 練	
プレス加工	精 練	並 練	
ガス切加工	精 練	並 練	
シャー加工	精 練	中 継	粗 継

改定	A	第三角図法		#533	柱上灯器具	
		尺度 1/5				
		K.K. 笠松電機製作所		作成 昭和 年 月 日		
		作成 17"	照査 天	設計		係長