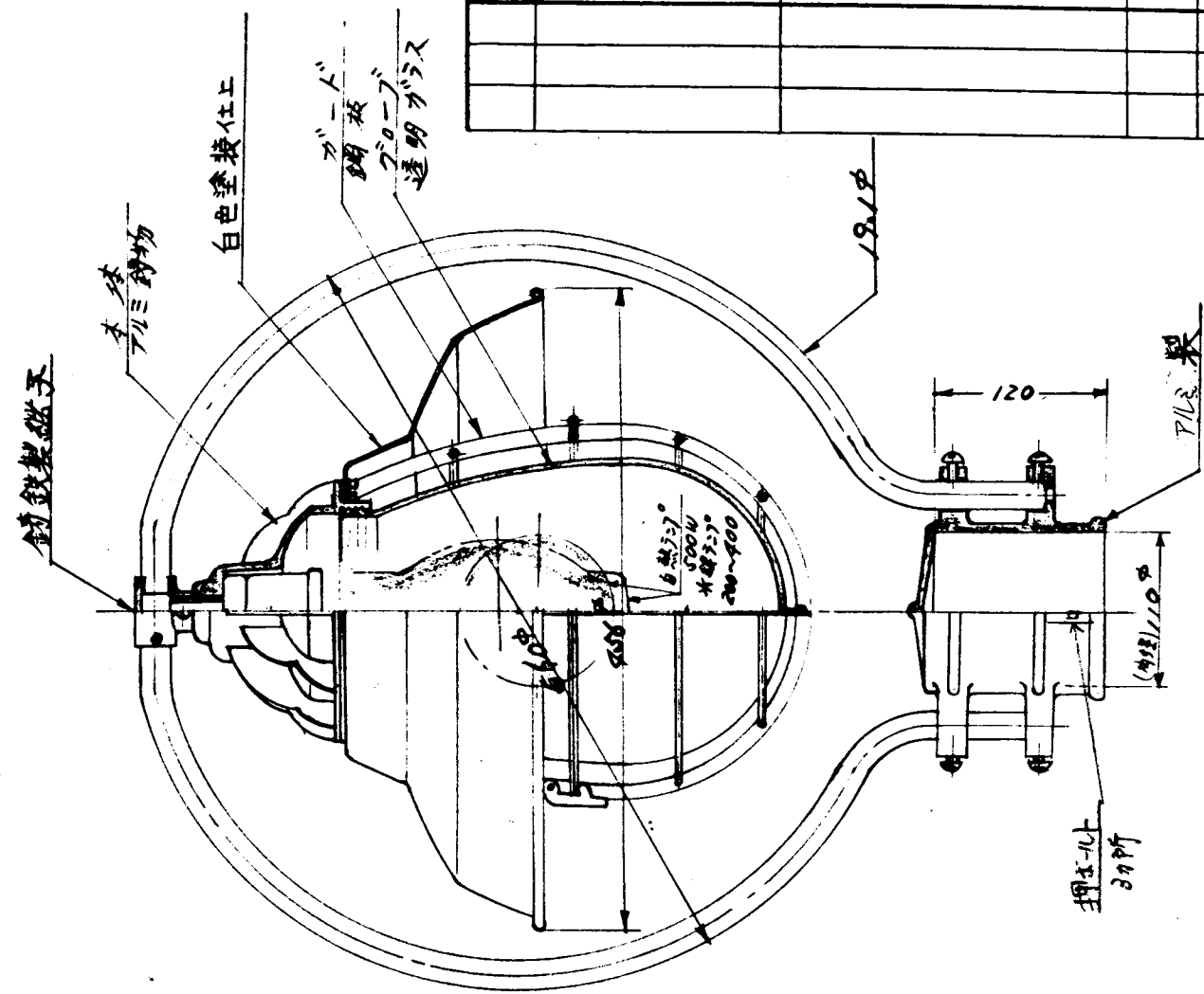


品番	品名(呼び名)	材 料 (材質)	所要数 各台 (個)	摘 要				1個ノ重サ kg 仕上ノ素材
				基	倉	片	図	



2	ヤスリ、ペーパー、ハンドクレンジ サンドブラストナドヲカケル		
2X	仕上シロハ付ケナイガ必ズ 機械加工ヲスル		
▽	100S 以下	▽▽▽	6S 以下
▽▽	25S 以下	▽▽▽▽	0.8S 以下
指定以外ノ寸法ニ対スル寸法差			
剛 り 加 工	呼 び 寸 法	中 繰	粗 繰
	1 以上 4 以下	±0.1	±0.3
	4 ラコエ 16 *	±0.2	±0.5
	16 * 63 *	±0.3	±0.7
	63 * 250 *	±0.5	±1.2
	250 * 1000 *	±0.8	±2.0
	1000 * 2000 *	±1.2	±3.0
	2000 * 4000 *	±1.8	±4.5
鋳造加工		精 繰	並 繰
鍛造加工		精 繰	並 繰
プレス加工		精 繰	並 繰
ガス切加工		精 繰	並 繰
シャー加工		精 繰	中 繰 粗 繰

改 定	A	第 三 角 図 法		#534		柱上灯器具 Y40104	
		尺度 1/5					
		K.K. 笠松電機製作所		作成 昭和 年 月 日			
		作成 2/27	照査 4/2	設計	係長		