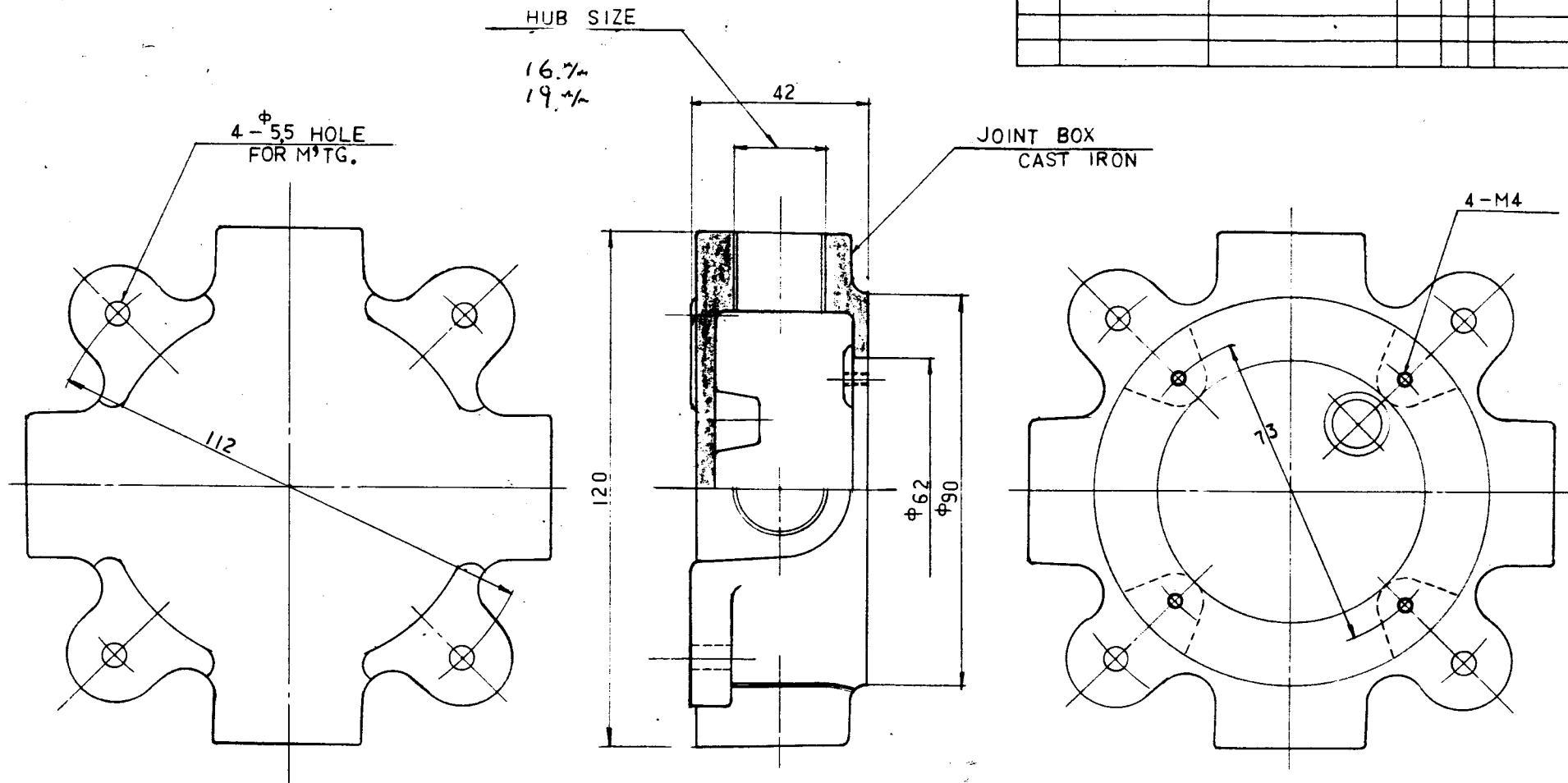


番  
図

品番	品名	材	料	所要数 (個)	備 考		
					基 倉	部品図番号	



2	マシリ、ペーパーハンドグラインダ サンドブラストナドラカケル
NK	仕上げロハ特ケタイガホス 機械加工ラッスル
V	100S以下 VVV 0.5以下
VV	25S以下 VVVV 0.05以下
指定以外ノ寸法ニ対スル寸法差	
精	呼 び 寸 法 中 誤 差 極 限
度	1以上 4以下 ±0.1 ±0.3
リ	47コエ 16 ±0.2 ±0.5
度	16 ±0.3 ±0.7
度	63 ±0.5 ±1.2
度	250 ±0.8 ±2.5
工	1000 ±1.2 ±3.0
工	2000 ±1.5 ±4.5
精	普通加工 精 度 差 誤
精	普通加工 精 度 差 誤
精	プレス加工 精 度 差 誤
精	ガス切加工 精 度 差 誤
精	シャー加工 精 度 中 誤 差

定 改	第三角法	尺度 scale 1/1				(NB) JOINT BOX	19MM
	K.K. 笠松電機製作所 昭和 年 月 日作成						HUB SIZE 16MM
	作成	照査	設計	保長	課長	M30369	