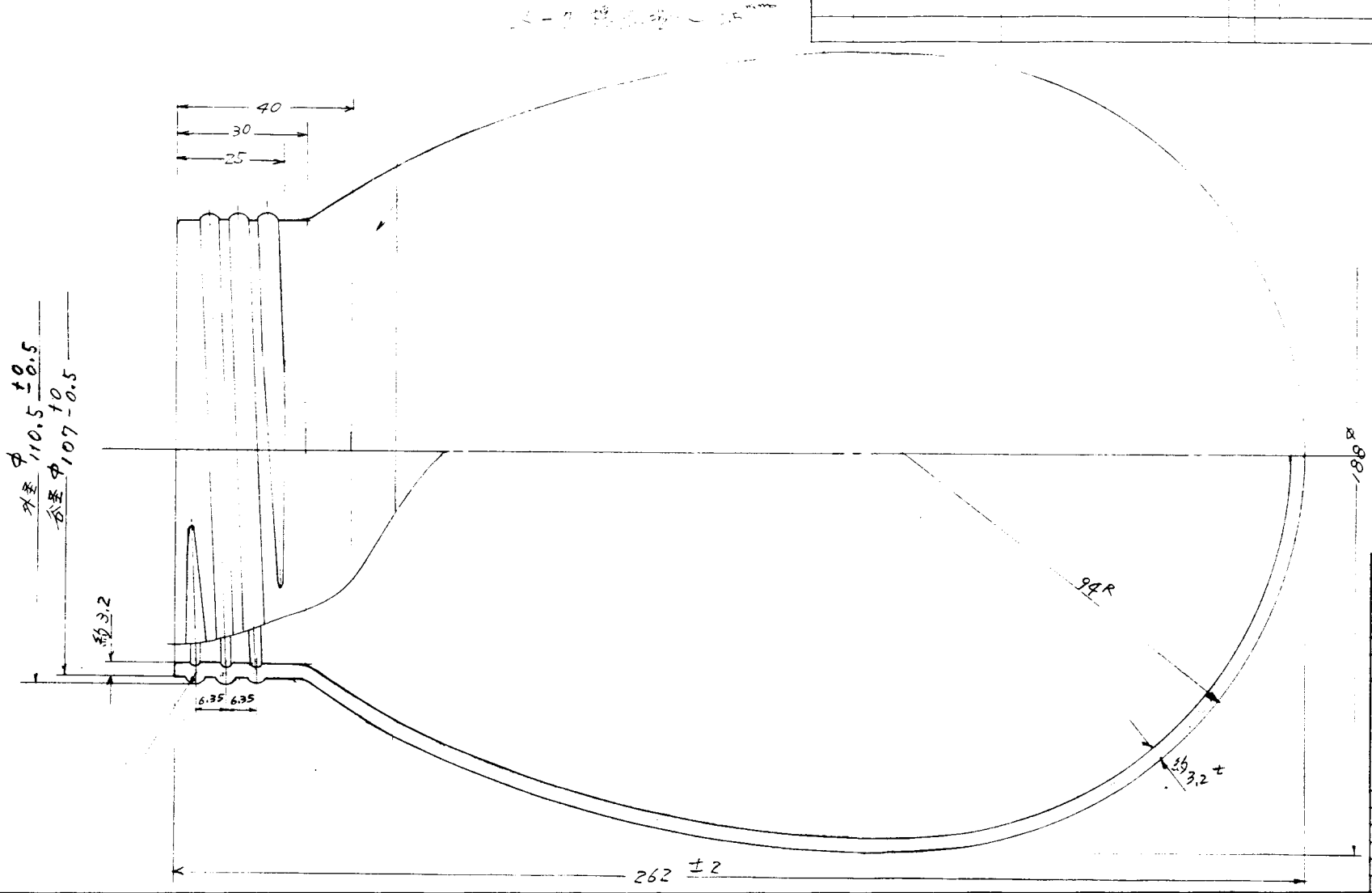


標準

品番	品名	材 料	所要数 (個)	備 考		
				基	倉	部品図番号



2	ガラス、ベーパー、ハンドグラインタ ヤントフラストナドラカケル
2K	仕上シロハサキナイカカス 機械加工カケル
▽	100S以下
▽▽	25S以下
▽▽▽	0.8S以下
指定以外ノ寸法ニ対スル寸法差	
呼 び 寸 法	中 間 組 装
1以上 4以下	±0.1 ±0.3
4.7以上 16以下	±0.2 ±0.5
16 63	±0.3 ±0.7
63 250	±0.5 ±1.2
250 1000	±0.8 ±2.0
1000 2000	±1.2 ±3.0
2000 4000	±1.8 ±4.5
押 込 加 工	組 装 組 装
押 込 加 工	組 装 組 装
プレス加工	組 装 組 装
カス切加工	組 装 組 装
シヤー加工	組 装 組 装

改 定	A	第 三 角 法				
		尺 度				
		K.K. 笠松電機製作所 6年10月6日作成				
		作 成	監 査	設 計	係 長	課 長

#1497: 200W密閉型グローブ (透明ガラス)