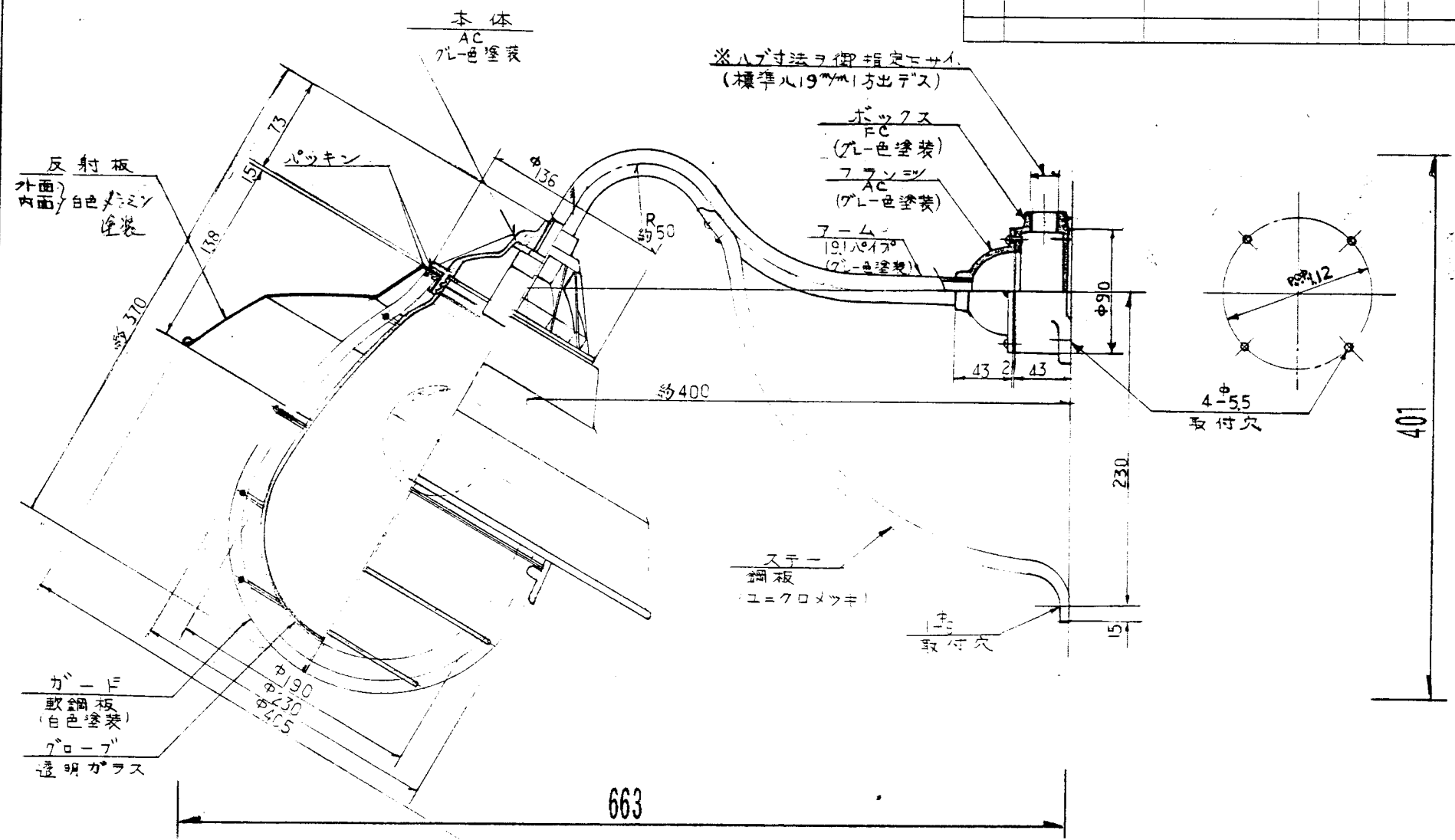


要図

品番	品名	材	料	所要数 (個)	備 考	
					基 倉	部品図番号



2	ガラス、ベール、ハットガラス、ナット、プラスチック、メッキ
3	ステンレス、アルミ、銅、鉄、鋼、亜鉛めっき
▽	100S以下 6S以下
▽▽	25S以下 0.8S以下
指定以外ノ寸法ニ対スル寸法差	
※ 寸法 中級 粗級	
解	以上 4以下 ±0.1 ±0.3
リ	4寸以下 16 ±0.2 ±0.5
加	16 ± 53 ±0.3 ±0.7
工	53 ± 250 ±0.5 ±1.2
シ	250 ± 1000 ±0.8 ±2.0
工	1000 ± 2000 ±1.2 ±3.0
シ	2000 ± 4000 ±1.8 ±4.5
運送加工	機械 並級
製造加工	機械 並級
プレス加工	機械 並級
カス切加工	機械 並級
シヤ加工	機械 中級 粗級

改定	A	第三角法	#373		
		尺度	1/8		
		K.K. 笠松電機製作所 昭和 年 月 日作成			
		作成	照査	設計	係長

200w1灯 ブラケット 白熱器具 (密閉形)

Y30161