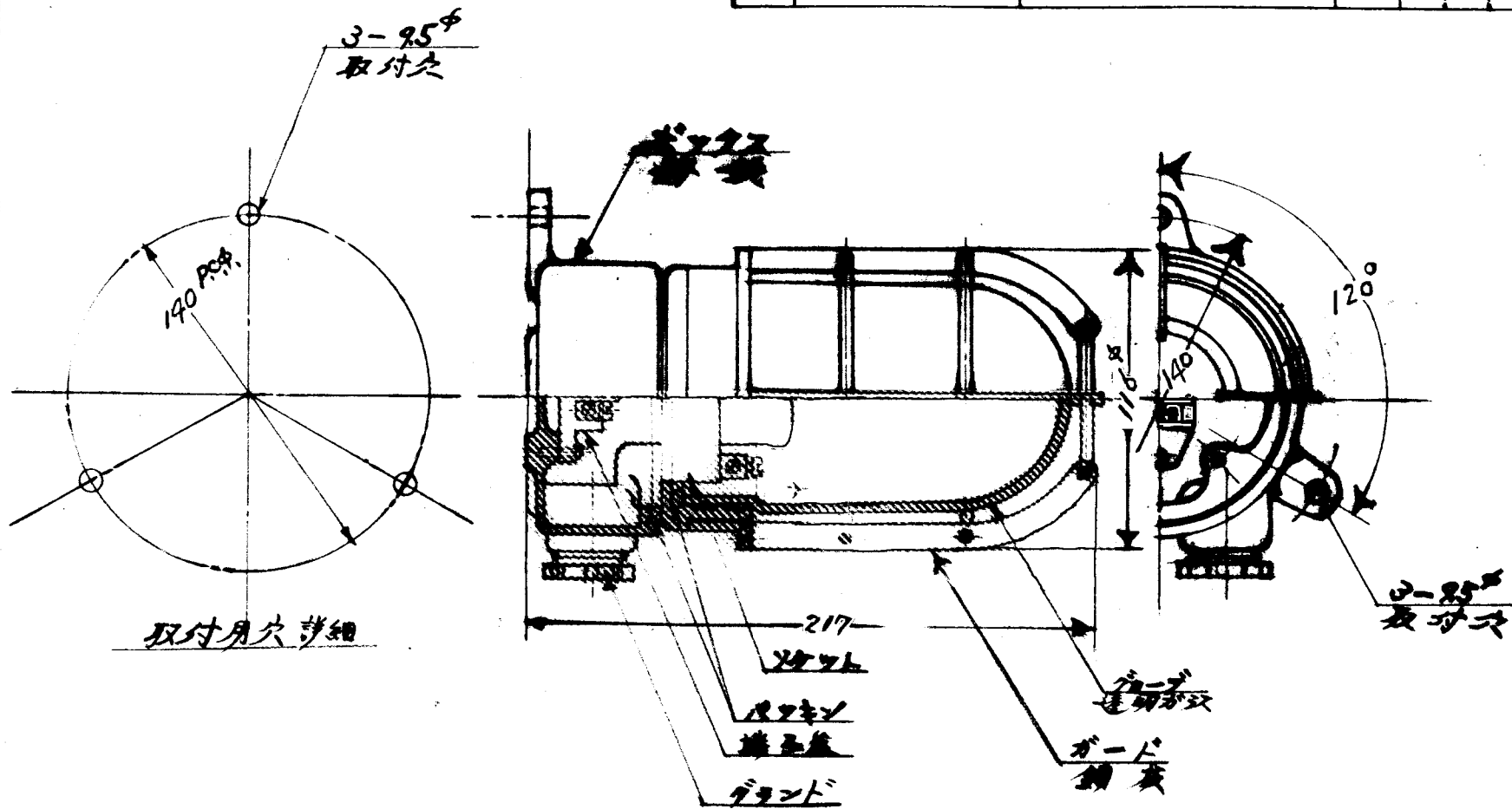


品番	品名(呼び名)	材 料 (材質)	所収数 各台 (個)	摘 要				1個/重 仕上/本寸
				基	倉	片	図	



2	ヤスリ、ペーパー、ハンドグラインド サンドブラストナド加工		
3	仕上シロハ付ケナイガ多 機械加工ラッスル		
▽	100S以下	▽▽	6S以下
▽▽	20S以下	▽▽▽	0.8S以下
指定以外ノ寸法ニ対スル寸法差			
精 加 工	呼び寸法	中級	細級
	1以上 4以下	±0.1	±0.3
	4ラコエ 16	±0.2	±0.5
	16	±0.3	±0.7
	20	±0.5	±1.2
	250	±0.8	±2.0
I	1000	±1.2	±3.0
	2000	±1.8	±4.5
	4000	±1.8	±4.5
鍛造加工	精練	並練	
鍛造加工	精練	並練	
プレス加工	精練	並練	
ガス切加工	精練	並練	
シャー加工	精練	中級	細級

改 定	A	第三角図法		船用作業灯 KS-55			
		尺度 NTS					
		K.K. 笠松電機製作所		作成 昭和 年 月 日			
		作成	検査	設計	係長	課長	F40028