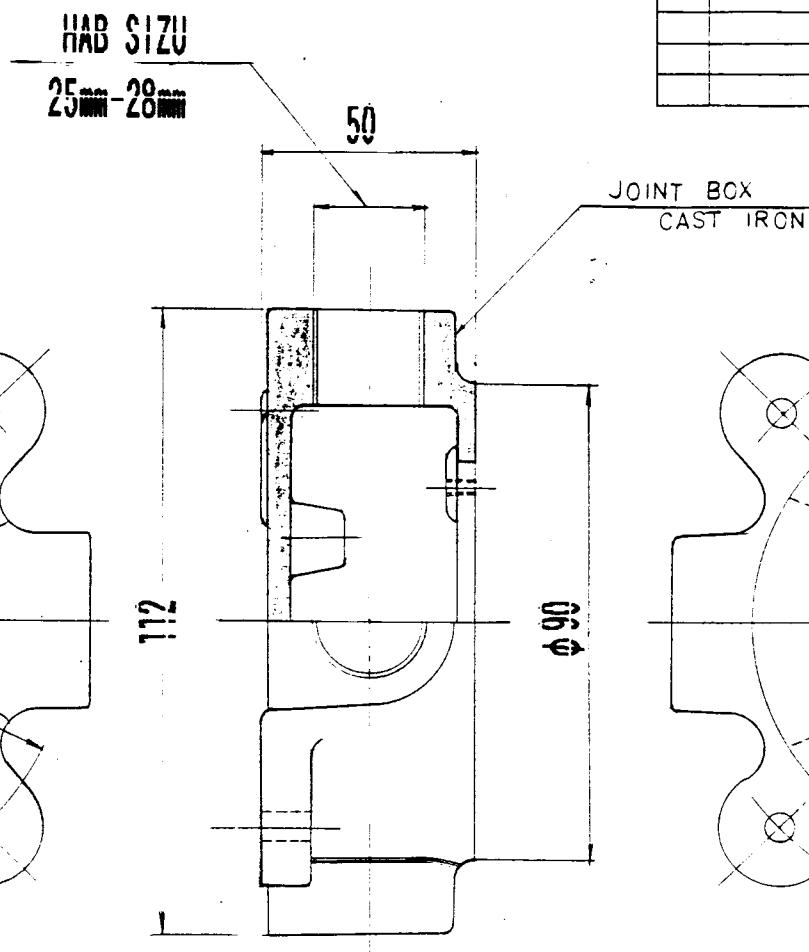
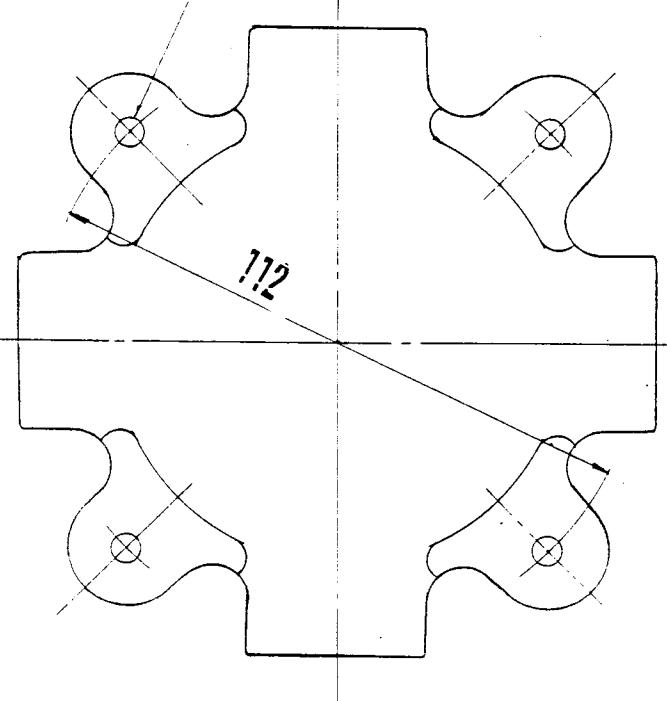
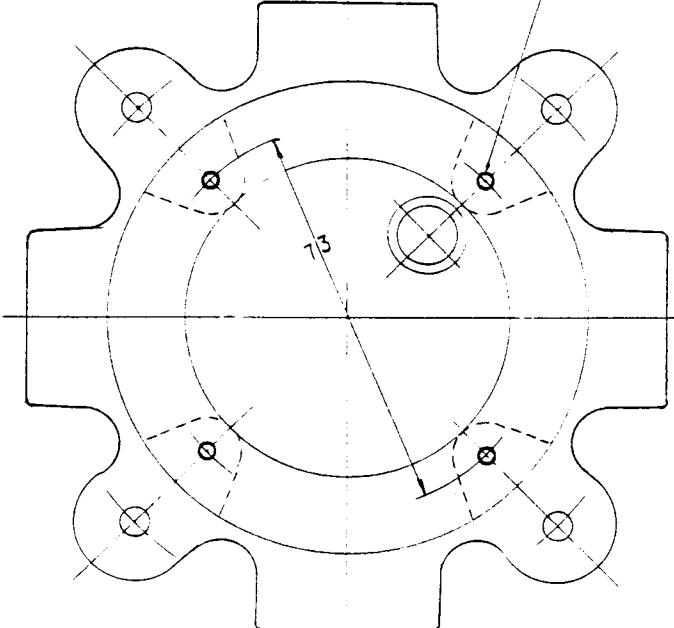


4-Φ5.5取付穴
FOR M³TG.



| 品番 | 品名 | 材科 | 所要数 | | | 摘要 | | |
|----|----|----|-----|----|-------|----|--|--|
| | | | (個) | 基倉 | 部品図番号 | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |



| | |
|----|----------------------------------|
| ○ | マスリーバーバハンダグティンダ シンドフラストアラカケンダ |
| △ | ハニコロハサクアイガタス ヘキス |
| ▽ | 100S以下 ▽▽▽ 6S以下 |
| ▽▽ | 25S以下 ▽▽▽▽ 10.8S以下 |
| | 指定以外ノ寸法ニスル寸法差 |
| 呼び | ナミズク 中絶 粗継 |
| 寸 | 以上 4以下 ±0.1 ±0.3 |
| 法 | 4コエ 16 ±0.2 ±0.5 |
| リ | 16 ±0.3 ±0.7 |
| 加 | 53 ±29 ±0.5 ±1.2 |
| 工 | 250 ±100 ±0.8 ±2.0 |
| | 1000 ±2000 ±1.2 ±3.0 |
| | 2000 ±4000 ±1.4 ±4.5 |
| 機 | 面加工 一端 鋸削 |
| 造 | 黄銅加工 一端 鋸削 |
| 成 | プレス加工 一端 鋸削 |
| | ガス切加工 一端 鋸削 |
| | シャー加工 一端 中絶 粗継 |

第三角法
尺度 scale

K.K. 三松電機製作所 昭和 年月 日作成

作成 照査 設計 係長 課長

NB BOX (Φ90) HUB SIZU 25mm-28mm

M 30369